

Desktop Factory.

Für viele Anwendungen die beste Lösung

Weniger Kosten

Durch konsequente Standardisierung und Komplexitätsreduzierung sinken die Investitionskosten um bis zu 15 % gegenüber herkömmlichen Konzepten. Noch gravierender sind die Einsparungen bei den indirekten Kosten. So verringert sich der Energieverbrauch um bis zu 20 %, der Flächenbedarf um bis zu 75 % gegenüber herkömmlichen Konzepten. Die Wiederverwendbarkeit der Komponenten bringt weitere Kostenvorteile und hohe Investitionssicherheit.

Maximale Sicherheit

Autarke Prozesseinschübe und das „Plug & Produce“-System gewährleisten schnelle, sichere Inbetriebnahme. Außerdem ermöglicht das DTF-Konzept die Fortführung der im Musterbau bewährten Prozesse in die Serienproduktion. Die Reduzierung auf einen Prozessschritt pro Modul sorgt für hohe Transparenz und Verfügbarkeit.

Enorme Flexibilität

Dieses moderne adaptive Produktionssystem gewährleistet die schnelle, einfache Anpassung an Stückzahl- oder Produktänderungen. Es bietet darüber hinaus die Möglichkeit zur stufenweisen Investition. Auch der Automatisierungsgrad kann einfach festgelegt und beliebig angepasst werden. So sind neben teil- und vollautomatisierten Linien auch Handarbeitsplätze problemlos realisierbar.

Die Vorteile einer Desktop Factory-Linie kommen in nahezu allen Branchen zum Tragen – wenn bestimmte produkt- und prozessspezifische Voraussetzungen erfüllt sind. Eine erste Orientierungshilfe gibt Ihnen unser Diagramm mit den wichtigsten Kriterien.

Entscheidungskriterien für DTF-Montagekonzept

